VM BUILDING SOLUTIONS

TECHNISCHE FICHE
VERSIE: 12/2025

HECHTPRIMER FG35 SPRAYTANK – 14,4 KG

Materiaalomschrijving

Hechtprimer FG35 is een oplosmiddelhoudende primer op basis van synthetisch rubber en harsen in een makkelijk gebruiksklaar spuitsysteem (spraytank).
De hechtprimer FG35 kan in combinatie met het zelfklevende membraan op de meest uiteenlopende ondergronden worden gebruikt:

- ongecoate metalen ondergronden,
- bitumineuze materialen,
- houtmaterialen,
- vaste materialen,
- kunststoffen,
- isolatiemateriaal (behalve EPS zonder cacheerlaag).

Producteigenschappen

hechtprimer FG35 spraytank (14,4 kg)	
Basis	oplosmiddelhoudende primer op basis van synthetisch rubber en harsen
Aggregatietoestand	vloeibaar
Geur	karakteristiek
Soortelijke massa	ca. 0,75 kg/l
Viscositeit	900 mPa
Kleur	zwart
Oplosbaarheid in water	niet resp. gering mengbaar
Vaste stof	21 %
Verpakking	drukvat van 14,4 kg

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Stockage

Goed afgesloten, tussen + 5°C en + 25°C; niet langer dan 12 maanden bewaren. Wanneer de primer door de kou taai is geworden, de verpakking tot kort voor gebruik in een warme ruimte (ca. + 20°C) bewaren. De bus schudden voor gebruik.

Op het dak:

- De hechtprimer FG35 moet op een minimale temperatuur van 15°C gehouden worden om een goede kleefkracht te hebben.

Voorbereiding

- De ondergrond moet droog, schoon, vorst-, stof- en vetvrij zijn.
- Verzeker u ervan dat alle onderdelen van het gebruiksklare hechtprimer FG35, zijnde drukvat, primerslang en spuitpistool onbeschadigd zijn en geen gebreken vertonen.
- Monteer het spuitpistool aan de slang. Zorg dat de moer voldoende is aangedraaid, zodat er geen lek kan ontstaan.
- Draai de stelschroef van het spuitpistool volledig dicht.
- Monteer de slang aan het drukvat. Ook hier voldoende vastzetten zodat er geen lek kan ontstaan.
- Open het ventiel op het drukvat volledig en controleer op lekken.

Verwerking

- Kort voor gebruik het drukvat ca. 30 seconden schudden of rollen om het drijfgas goed te verdelen en daarmee een homogeen spuitbeeld te krijgen.
- Met behulp van de stelschroef op het spuitpistool, de primertoevoer instellen zodat een homogeen spuitbeeld wordt verkregen.
- De verwerkingstemperatuur ligt tussen +5° tot + 35°C.
- De primer gelijkmatig verspuiten op de ondergrond met het drukvat, zodat een goede hechting mogelijk gemaakt wordt tussen de ondergrond en de zelfklevende SBS-bitumen-massa.
- Steeds volvlakkig verlijmen op de ondergrond.
- Zorg ervoor dat er geen luchtinsluiting ontstaat.
- Op zeer poreuze ondergrond (bv. cellenbeton) en op bitumen met ruwe leischilfer: 2 lagen hechtprimer FG35 aanbrengen.
- Ondergrond moet droog zijn.
- Wachttijd van minimum 35 min. tussen het aanbrengen van de hechtprimer FG35 op de ondergrond en het plaatsen van het dakmembraan.
- Tot 10 uren na het aanbrengen van hechtprimer FG35 op de ondergrond, kan men het zelfklevend membraan kleven.
- Hechtprimer FG35 te dik aanbrengen zorgt voor een droog vel bovenop bij warm weer; de primer is dan niet droog, kan blaasvorming geven en de hechtkracht wordt klein.
- Na gebruik de stelschroef van het primerpistool volledig dichtdraaien. De kraan (ventiel) van het drukvat blijft open totdat het vat wordt verwisseld.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

- Na het spuiten eventuele primerresten aan het pistool laten zitten om uit te harden. Deze weer verwijderen bij het eerstvolgende gebruik. Gebruik hiervoor geen scherpe voorwerpen.
- De nozzle en eventuele vlekken van hechtprimer FG35 reinigen met reiniger G500.

Verbruik

Spraytank	Verbruik per m²	Verbruik per spraytank
hechtprimer FG35	Ca. 200 g / m²	Ca. 72 m² / spraytank

Vat wisselen

- De slang leeg spuiten totdat er alleen nog drijfgas uitkomt.
- Het ventiel op het drukvat kan nu dicht gedraaid worden.
- Koppel de slang los van het drukvat, hou hierbij het spuitpistool ingeknepen zodat geen drukopbouw meer kan plaatsvinden.
- Draai de stelschroef van het pistool dicht zodra de slang is afgekoppeld.
- Monteer de slang en het primerpistool direct op een nieuw drukvat en open het ventiel van het drukvat volledig.
- Open het ventiel van het oude drukvat om de resterende druk te laten ontsnappen. Hou er rekening mee dat er nog primerresten kunnen meekomen. Doe dit buiten of in een goed geventileerde ruimte.
- Laat het drukvat minimaal 24 uur zo staan totdat de druk volledig is afgebouwd.
- Sla de ronde zwakke plek op het vat in (bovenop drukvat, naast het ventiel) zodat eventuele primerresten kunnen uitharden en het vat als oud ijzer kan worden afgevoerd.



1) Drukvat spuitsysteem uitgebreid met slang en spuitpistool.



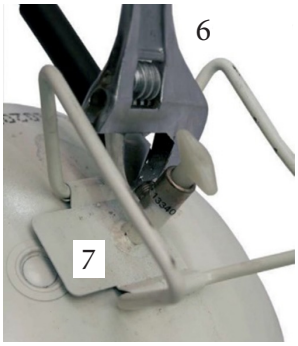
2) Monteren “Spuitpistool basis” aan de slang, de moer goed aandraaien.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com



Spuitpistool uitgebreid
3) Stelschroef.
4) Nozzle.
5) Aansluiting lijmslang.





6) Aansluiting lijmslang aan drukvat.
7) Ronde “zwakke” plek. Inslaan om de lijmresten te laten uitharden wanneer het vat leeg is.

Opmerkingen

- Neem contact op met de technische dienst van VM Building Solutions indien u meer informatie wenst over de verwerking of eigenschappen van hechtprimer FG35 spraytank.
- Wij verwijzen eveneens naar de geldende Technische Voorlichtingen van Buildwise.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com