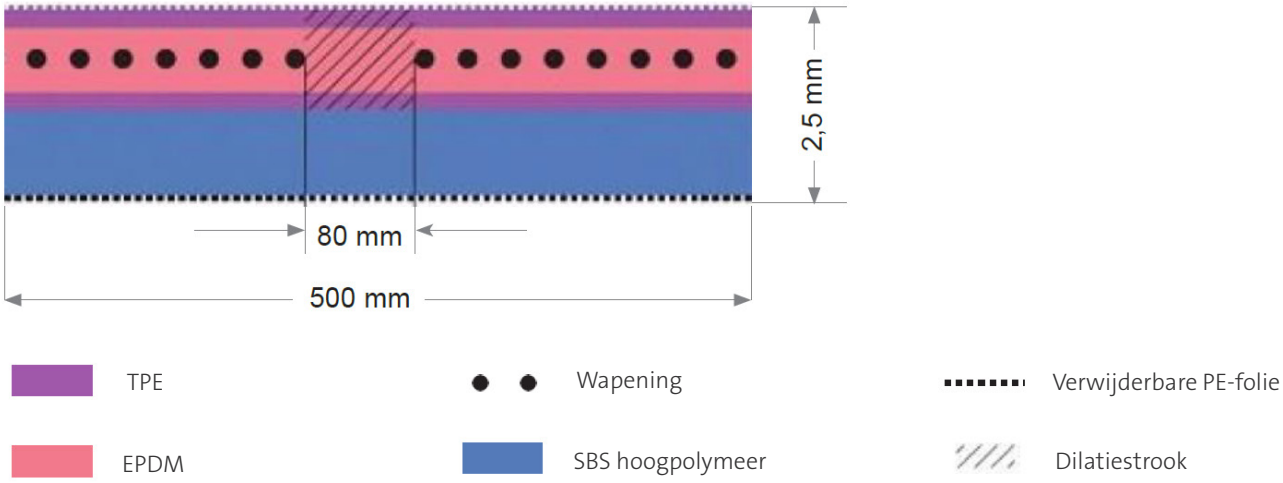
Resiflex® SK80

Materiaalomschrijving

Resiflex® SK80 is een uitzetvoegband. Het membraan bestaat uit:

- een toplaag met een ongewapende middenzone van 80 mm,
- een onderlaag van zelfklevende SBS-gemodificeerde bitumen.

Opbouw



Afwerking

- dikte: 2,5 mm +/- 10 %
- lengte: 10 m per rol
- breedte: 0,5 m
- gewicht: 2,75 kg/m²



VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Resiflex® SK80 is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV

RESITRIX®
AUTHORIZED DEALER

Producteigenschappen

De ongewapende zone voldoet aan volgende eigenschappen:		
Scheurvastheid volgens EN 12311-B (N/mm²)	6 ,1 (lengte)	6,3 (dwars)
Rek bij breuk volgens EN 12311-B (%)	506 (lengte)	584 (dwars)
Doorscheurweerstand volgens EN 12310-2 (N)	30 (lengte)	36 (dwars)
Pelkrachtweerstand binnen dwarsnaden volgens EN 12316-2 (N/50 mm)	139	
Snijweerstand binnen dwarsnaden volgens EN 12317-2 (N/50 mm)	369	
UV-bestendigheid volgens EN 1297	vervuld	
Dynamische treksterkte na 60.000 cycli - van uitzettingen van voeg van 3-25 mm - bij frequentie van 0,5 Hz: geen beschadigingen		

De gewapende zone voldoet aan volgende eigenschappen:		
Maximale trekkracht volgens EN 12311-2-A (N/50 mm)	600 (lengte)	555 (dwars)
Dimensionale stabiliteit na 6 uur bij 100 °C volgens EN 1107-2 (%)	0,0 (lengte)	0,05 (dwars)
Pelkrachtweerstand van de voegnaad volgens EN 12316-2 (N/50 mm)	378	
Schuifweerstand van de voegnaad volgens EN 12317-2 (N/50 mm)	630	

Hechtprimer FG35

Hechtprimer FG35 is een primer op basis van synthetisch rubber en hars met organisch halogeenvrij oplosmiddel. Kan aangebracht worden op de ondergrond met lamsvelrol, kwast of kan met een drukvat gespoten worden. De hechtprimer FG35 wordt op de volledige oppervlakte aangebracht. Ter hoogte van de voeg, over een breedte van 100 mm, wordt geen hechtprimer FG35 aangebracht.
Verbruik: ca. 200 g/m² vol gekleefd.
De hechtprimer volledig laten drogen (circa 35 minuten). Resiflex® SK80 wordt tussen 35 min. en 10 uren na het aanbrengen van de hechtprimer FG35 uitgerold op de ondergrond na wegtrekken van de antikleeffolie en wordt op de ondergrond met een borstel of aandrukrol aangedrukt in de hechtprimer.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

VM BUILDING SOLUTIONS

Resiflex® SK80 is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV

Overlappen lassen met warme lucht

De overlappen worden uitsluitend met warme lucht gelast met bv. een Leister lasautomaat of handapparaat met plat mondstuk, breedte 40 mm. Men moet er op letten dat een gelijkmatige bitumenuitstulping (2-4mm) wordt bekomen uit de naad. Het lassen van de overlappen met de brander is verboden. De overlapbreedte bedraagt min. 50 mm bij gekleefde of losliggende toepassingen.





Opmerkingen

- Neem contact op met de technische dienst van VM Building Solutions indien u meer informatie wenst over de verwerking of eigenschappen van de Resiflex® SK80.
- Wij verwijzen eveneens naar de geldende Technische Voorlichtingen van Buildwise.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Resiflex® SK80 is een geregistreerd handelsmerk van VM Building Solutions NV