VM BUILDING SOLUTIONS

FICHE TECHNIQUE
VERSION: 12/2025

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE FG35
SPRAYTANK – 14,4 KG

Description

Primaire d'adhérence FG35 est un primaire à base de solvant, de caoutchouc synthétique et de résines, présenté dans un système de pulvérisation facile à utiliser (spraytank).
Primaire d'adhérence FG35 peut être utilisé en combinaison avec la membrane autocollant sur une grande variété de supports:

- substrats métalliques non revêtus,
- matières bitumineuses,
- matériaux en bois,
- matériaux solides,
- plastiques,
- matériau d'isolation (sauf EPS non surfacé).

Caractéristiques du produit

primaire d'adhérence FG35 spraytank (14,4 kg)	
Base	primaire à base de solvant, de caoutchouc synthétique et de résines
État physique	liquide
Odeur	caractéristique
Densité	env. 0,75 kg/l
Viscosité	900 mPa
Couleur	noir
Solubilité dans l'eau	non ou peu miscible
Matière sèche	21 %
Unité d'emballage	spraytank de 14,4 kg

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Stockage

Conserver hermétiquement fermé, entre + 5°C et + 25°C ; ne pas stocker plus de 12 mois. Si l'apprêt s'est durci à cause du froid, conserver le récipient dans un endroit chaud (environ + 20°C) jusqu'à peu de temps avant l'utilisation. Secouer le spraytank avant utilisation.

Sur le toit:

- Primaire d'adhérence FG35 doit être maintenu à une température minimale de 15°C pour avoir une bonne adhérence.

Préparation

- Le support doit être sec, propre, exempt de gel, de poussière et de graisse.
- S'assurer que toutes les pièces du primaire d'adhérence FG35 prêt à l'emploi, à savoir le spraytank, le tuyau du primaire et le pistolet de pulvérisation, ne sont pas endommagées et ne présentent pas de défauts.
- Fixez le pistolet de pulvérisation au tuyau. Veillez à ce que l'écrou soit suffisamment serré pour éviter toute fuite.
- Fermer complètement la vis de réglage du pistolet de pulvérisation.
- Fixez le tuyau au spraytank. Ici aussi, serrez suffisamment afin d'éviter toute fuite.
- Ouvrir complètement la vanne du spraytank et vérifier l'absence de fuites.

Application

- Peu avant l'utilisation, secouer ou faire rouler le spraytank pendant environ 30 secondes afin de bien répartir le gaz propulseur et d'obtenir ainsi une pulvérisation homogène.
- À l'aide de la vis de réglage du pistolet de pulvérisation, régler le débit de l'apprêt pour obtenir une pulvérisation homogène.
- La température de mise en oeuvre est comprise entre +5° et +35°C.
- Pulvériser uniformément le primaire sur le support à l'aide du spraytank afin de permettre une bonne adhérence entre le support et la sous-face autocollante en bitume SBS.
- Toujours appliquer l'adhésif sur toute la surface du support.
- Veiller à ce qu'il n'y ait pas d'air emprisonné.
- Sur les supports très poreux (par exemple le béton cellulaire) et sur le bitume avec des paillettes d'ardoise rugueuses: appliquer 2 couches de primaire d'adhérence FG35.
- Le support doit être sec.
- Attendre au moins 35 min entre l'application de la primaire d'adhérence FG35 sur le support et la pose de la membrane de toiture.
- Jusqu'à 10 heures après l'application de la primaire d'adhérence FG35 sur le support, la membrane auto-adhésive peut être collée.
- Une application trop épaisse de la primaire d'adhérence FG35 entraînera la formation d'une feuille sèche sur le dessus par temps chaud; le primaire ne sera pas sec, risque de cloquer et la force d'adhérence deviendra faible.
- Après utilisation, fermer complètement la vis de réglage du pistolet. Le valve du spraytank reste ouvert jusqu'à ce que le spraytank soit changé.
- Après la pulvérisation, laissez les résidus de primaire sur le pistolet pour qu'ils durcissent. Les enlever à nouveau lors de la prochaine utilisation. Ne pas utiliser d'objets pointus.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

- Nettoyer la buse et les éventuelles taches de primaire d'adhérence FG35 avec nettoyant G500.

Consommation

Spraytank	Consommation par m²	Consommation par spraytank
primaire d'adhérence FG35	Env. 200 g / m²	Env. 72 m² / spraytank

Changement de spraytank

- Vider le tuyau jusqu'à ce que seul le gaz propulseur en sorte.
- La vanne du spraytank peut maintenant être fermée.
- Débrancher le tuyau du spraytank en maintenant le pistolet de pulvérisation appuyé pour éviter l'accumulation de pression.
- Fermer la vis de réglage du pistolet une fois le tuyau déconnecté.
- Monter le tuyau et le pistolet directement sur un nouveau spraytank et ouvrir complètement la vanne du récipient sous pression.
- Ouvrir la vanne de l'ancien spraytank pour évacuer la pression restante. N'oubliez pas qu'il peut rester des résidus du primaire. Effectuez cette opération à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé.
- Laisser le récipient sous pression ainsi pendant au moins 24 heures jusqu'à ce que la pression soit complètement réduite.
- Frapper le point faible rond du spraytank (sur le dessus du spraytank, à côté de la vanne) pour permettre à tout résidu du primaire de durcir et au spraytank d'être éliminé en tant que ferraille.



1) Système de pulvérisation pour spraytank, avec tuyau et pistolet de pulvérisation.



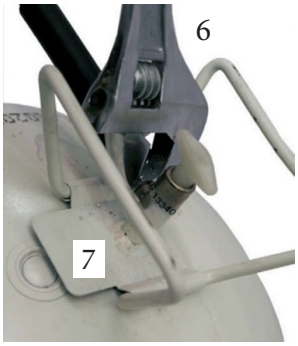
2) Monter le "pistolet de pulvérisation de base" sur le tuyau, en serrant bien l'écrou.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com



Pistolet de pulvérisation amélioré
3) Vis de réglage.
4) Buse.
5) Raccord de tuyau du primaire.





6) Raccordement du tuyau du primaire au spraytank.
7) Point faible rond du spraytank. Frapper pour que les résidus du colle puissent durcir lorsque le spraytank est vide.

Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur le mode d'application ou les propriétés du primaire d'adhérence FG35 spraytank.
- Nous conseillons également de se référer aux Notes d'Information Technique du Buildwise.
- Lors du transport d'un récipient qui n'est pas complètement vide, nous recommandons de fermer correctement la valve pour des raisons de sécurité.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com